

Ficha de configuración y toma de medidas

Complete esta página y trace la mano real en la página 2.
No es necesario informar diagnóstico ni causa de la configuración de la mano.

IMPORTANTE: las medidas y términos de confección deben ser validados por TECNISOLD.

1 Datos de la solicitud

NOMBRE O IDENTIFICADOR

EMPRESA

CORREO O TELÉFONO DE CONTACTO

FECHA

MANO A CONFECCIONAR

☐ Derecha

☐ Izquierda

☐ Ambas*

TALLA HABITUAL O BASE

*Use una página 2 separada para cada mano.

2 Configuración de los dedos

Marque una sola condición por dedo. En un dedo parcial, registre el largo remanente y trace su forma real.

DEDO	COMPLETO	PARCIAL	AUSENTE	LARGO (mm)	OBSERVACIONES
Pulgar	☐	☐	☐		
Índice	☐	☐	☐		
Medio	☐	☐	☐		
Anular	☐	☐	☐		
Meñique	☐	☐	☐		

3 Medidas complementarias

Todas las medidas se registran en milímetros.

M1 CONTORNO DE PALMA

M2 CONTORNO DE MUÑECA

M3 LARGO TOTAL DE MANO

M4 ANCHO DE PALMA

M1 alrededor de los nudillos, sin incluir el pulgar. M2 sobre el pliegue de la muñeca.
M3 desde ese pliegue hasta el punto más largo. M4 ancho recto de la palma.

4 Observaciones y ajuste de confección

Indique solo necesidades de ajuste, roce, holgura o cierre. El bloque técnico lo completa TECNISOLD.

NECESIDADES DE AJUSTE DE LA PERSONA USUARIA

INSTRUCCIONES DE CONFECCIÓN - USO INTERNO

Plantilla de trazado de la mano

Apoye la mano y trace únicamente su contorno real. Use una hoja por mano.

NOMBRE O IDENTIFICADOR

EMPRESA

MANO

☐ Derecha☐ Izquierda

200

150

100

50

PLIEGUE DE LA MUÑECA

50100150Referencia perimetral: 10 mm